



ECLISSI

Nm. 1/28 ♣

Fin. gg: 12/14

50% WV Lana Merino Fine - 50% PC Acrilico
Realizzabile anche con lana trattata irrestingibile
It can be made also with unshrinkable treated wool

MELBOURNE

Nm. 2/28 ●

Fin. gg: 12

50% WV Lana Merino Fine - 50% PC Acrilico

HUSKY

Nm. 7000 ▼ - 5600 Ω - 3400 ■

Fin. gg: 7 5/7 5

50% WV Lana Merino Fine - 50% PC Acrilico

TINTURA E COTTE OTTIMALI: Le cotte ottimali sono le seguenti:

ECLISSI: kg. 18 con supplemento di € 3,70, kg. 36 con supplemento di € 3,20, kg. 90 - 180 - 360 - 540.

MELBOURNE-HUSKY: kg. 12,5 ca con supplemento di € 3,70 - kg. 25 con supplemento di € 3,20 - kg. 50 con supplemento di € 1,80 - Kg. 100 - 220 - 440 - 660 - 880.

TIPO DI NODI E CONFEZIONE: i nodi effettuati su questi articoli sono di tipo splycer. Le rocche da kg. 1 ca.

LAVAGGIO: lavare delicatamente a mano ed in acqua tiepida a 30° C con sapone neutro aggiungendo 1 gr/litro di ammorbidente. In caso di maglieria rigata lavare a secco. Effettuare le adeguate prove di lavaggio e di stiro su un capo pilota. Non torcere il capo per l'asciugatura.

SCARTO: un ipotetico scarto del 5/6%, data la caratteristica del filato, è da ritenersi nella norma.

FINISSAGGIO: per esaltare al meglio la gonfiezza del filato si consiglia di lavare i teli in acqua a 30° C per 10 minuti con ammorbidente al 4% e di passarli in tumbler a 55° sino ad asciugatura totale. Sfilare con abbondante vapore.

Attenzioni particolari: date le caratteristiche di rotondita' di questi filati, che durante la permanenza su rocche tendono a schiacciarsi, è necessario lavare ad acqua il capo per ottenere un aspetto uniforme.

NOTE PARTICOLARI: lavorare a più guidafili, non verranno riconosciuti difetti riscontrati su tessuti dove non sia rispettata tale indicazione. All'inizio della produzione controllare i primi teli, in caso di problemi sul filato interrompere immediatamente la smacchinatura ed avvisarci tempestivamente.

Saranno riconosciuti soltanto kg. 5 di filato smacchinato ed in nessun caso capi finiti e confezionati.

SOLIDITA' COLORI (valori medi)

	Degrado	Scarica
Lavaggio in acqua a 30° C	3/4	3
Lavaggio a secco	3/4	3
Luca (escluso bianco e colori fluorescenti)	3/4	3

Questo filato non contiene azaici che possono liberare Ammine proibite dalla direttiva 2002/61/CE del 19 Luglio 2002.

I dati riportati nella presente scheda sono stati ricavati da prove a campione e devono ritenersi indicativi.

L'AGGIORNAMENTO DEI COLORI IN STOCK SERVICE E' CONSULTABILE
SUL NOSTRO SITO WEB www.filatidive.it

DYEING AND OPTIMUM DYE-LOTS: optimum dye-lots (hank dyeing) are:

ECLISSI: min.kg. 18 with €/kg 3,70 surcharge- kg. 36 with €/kg 3,20 surcharge - kg.90 - 180 - 360 - 540.

MELBOURNE-HUSKY: kg. 12,5 with €/kg 3,70 surcharge - kg. 25 with €/kg 3,20 surcharge - kg. 50 with €/kg 1,80 surcharge - Kg. 100 - 220 - 440 - 660 - 880.

KIND OF KNOTS AND MAKE-UP: on these qualities splycer knots are made. Cone weight is 1 kg.

WASHING: gentle hand washing in 30° C water with neutral soap, adding 1gr/liter of softener. In case of striped garments dry cleaning is suggested. Please make the necessary washing and ironing tests with a pilot garment. Do not twist while drying.

WASTE: given the yarn features, a 5/6% waste should be considered normal.

FINISHING: in order to obtain the highest yarn bulkiness and softness we suggest to wash kintted down in warm water 30° for 10 min. with 4% softener and then tumble dry up at 55°. Deep steam ironing.

Note: being a very round and bulky yarn, and given its tendency to get flatter once made up on cones, it is absolutely necessary to wash the garments with water in order to obtain look eveness.

SPECIAL CARE: knit with more threadguides. No claim will be accepted in case this advice will not be followed. At the beginning of knitting, test panels should be made first and if problems are noticed, stop knitting immediately and inform us urgently.

Only 5 kgs of yarn will be paid as claim but no complete garments.

COLOUR FASTNESS (average standards)

	Change	Stain
To washing in 30° C water	3/4	3
Dry cleaning	3/4	3
Light (except for white and fluorescent colors)	3/4	3

This yarn does not contain azoic substances which can release Amines forbidden by the guideline 2002/61/CE of July 19th 2002. The above reported data are the result of sampling trials and should be considered as indicative.

YOU CAN LOOK UP ALL UPDATING OF OUR COLOURS IN STOCK SERVICE
IN OUR WEBSITE www.filatidive.it



Associazione Tessile e Salute
certificate no. 14900031

SIMBOLI DI LAVAGGIO
CARE LABEL INSTRUCTIONS



SEGNALARE AL NOSTRO UFFICIO TECNICO UN EVENTUALE USO DEL FILATO PER CAPI RIGATI IN BIANCO
PLEASE INFORM OUR TECHNICAL OFFICE IF YOU WANT TO MAKE STRIPING ON WHITE BACKGROUND



certificate no. AGR0094



HUSKY

Nm. 2200 ▲ - 1150 ◆ - 950 ○
Fin. gg: 3 3 2,5
50% WV Lana Merino Fine - 50% PC Acrilico

TINTURA E COTTE OTTIMALI: Le cotte ottimali sono le seguenti:
kg. 12,5 ca con supplemento di € 3,70 - kg. 25 con supplemento di € 3,20 - kg. 50 con supplemento di € 1,80 - Kg. 100 - 220 - 440 - 660 - 880.

TIPO DI NODI E CONFEZIONE: i nodi effettuati su questi articoli sono di tipo splycer. Le rocche da kg. 1 ca.

LAVAGGIO: lavare delicatamente a mano ed in acqua tiepida a 30° C con sapone neutro aggiungendo 1 gr/litro di ammorbidente. In caso di maglieria rigata lavare a secco. Effettuare le adeguate prove di lavaggio e di stiro su un capo pilota. Non torcere il capo per l'asciugatura.

SCARTO: un ipotetico scarto del 5/6%, data la caratteristica del filato, è da ritenersi nella norma.

FINISSAGGIO: per esaltare al meglio la gonfiezza del filato si consiglia di lavare i teli in acqua a 30° C per 10 minuti con ammorbidente al 4% e di passarli in tumbler a 55° sino ad asciugatura totale. Stirare con abbondante vapore.

Attenzioni particolari: date le caratteristiche di rotondita' di questi filati, che durante la permanenza su rocche tendono a schiacciarsi, è necessario lavare ad acqua il capo per ottenere un aspetto uniforme.

NOTE PARTICOLARI: lavorare a più guidafili, non verranno riconosciuti difetti riscontrati su tessuti dove non sia rispettata tale indicazione. All'inizio della produzione controllare i primi teli, in caso di problemi sul filato interrompere immediatamente la smacchinatura ed avvisarci tempestivamente.

Saranno riconosciuti soltanto kg. 5 di filato smacchinato ed in nessun caso capi finiti e confezionati.

SOLIDITA' COLORI (valori medi)

	Degrado	Scarica
Lavaggio in acqua a 30° C	3/4	3
Lavaggio a secco	3/4	3
Luca (escluso bianco e colori fluorescenti)	3/4	3

Questo filato non contiene azaici che possono liberare Ammine proibite dalla direttiva 2002/61/CE del 19 Luglio 2002.

I dati riportati nella presente scheda sono stati ricavati da prove a campione e devono ritenersi indicativi.

L'AGGIORNAMENTO DEI COLORI IN STOCK SERVICE E' CONSULTABILE
SUL NOSTRO SITO WEB www.filatidive.it

DYEING AND OPTIMUM DYE-LOTS: optimum dye-lots (hank dyeing) are:
kg. 12,5 with €/kg 3,70 surcharge - kg. 25 with €/kg 3,20 surcharge - kg. 50 with €/kg 1,80 surcharge - Kg. 100 - 220 - 440 - 660 - 880.

KIND OF KNOTS AND MAKE-UP: on these qualities splycer knots are made. Cone weight is 1 kg.

WASHING: gentle hand washing in 30° C water with neutral soap, adding 1gr/liter of softener. In case of striped garments dry cleaning is suggested. Please make the necessary washing and ironing tests with a pilot garment. Do not twist while drying.

WASTE: given the yarn features, a 5/6% waste should be considered normal.

FINISHING: in order to obtain the highest yarn bulkiness and softness we suggest to wash knitted down in warm water 30° for 10 min. with 4% softener and then tumble dry up at 55°. Deep steam ironing.

Note: being a very round and bulky yarn, and given its tendency to get flatter once made up on cones, it is absolutely necessary to wash the garments with water in order to obtain look evenness.

SPECIAL CARE: knit with more threadguides. No claim will be accepted in case this advice will not be followed. At the beginning of knitting, test panels should be made first and if problems are noticed, stop knitting immediately and inform us urgently.

Only 5 kgs of yarn will be paid as claim but no complete garments.

COLOUR FASTNESS (average standards)

	Change	Stain
To washing in 30° C water	3/4	3
Dry cleaning	3/4	3
Light (except for white and fluorescent colors)	3/4	3

This yarn does not contain azoic substances which can release Amines forbidden by the guideline 2002/61/CE of July 19th 2002. The above reported data are the result of sampling trials and should be considered as indicative.

YOU CAN LOOK UP ALL UPDATING OF OUR COLOURS IN STOCK SERVICE
IN OUR WEBSITE www.filatidive.it



Associazione Tessile e Salute
certificate no. 14900031

Simboli di Lavaggio CARE LABEL INSTRUCTIONS



SEGNALARE AL NOSTRO UFFICIO TECNICO UN EVENTUALE USO DEL FILATO PER CAPI RIGATI IN BIANCO
PLEASE INFORM OUR TECHNICAL OFFICE IF YOU WANT TO MAKE STRIPING ON WHITE BACKGROUND



certificate no. AGR0094