



PAPAGO

STOCK SERVICE

Nm. 32000 ● 22000 ▲ 15000 ■

Fin. gg: 16/18 14 12

53% WV Lana Merino Supertec - 47% PC Acrilico

TINTURA E COTTE OTTIMALI: Kg . 150 a colore.
Per quantitativi inferiori contattare i nostri uffici commerciali.

TIPO DI NODI E CONFEZIONE: i nodi effettuati su questo articolo sono di tipo splycer. Le rocche da kg. 1 ca.

LAVAGGIO: lavare delicatamente a mano ed in acqua tiepida a 30° C con sapone neutro aggiungendo 1 gr/litro di ammorbidente. Effettuare le adeguate prove di lavaggio e di stiro su un capo pilota.
Non torcere il capo per l'asciugatura.

SCARTO: un ipotetico scarto del 5/6%, data la caratteristica del filato, è da ritenersi nella norma.

NOTE PARTICOLARI: i colori stampati possono presentarsi disuniformi, queste sono caratteristiche e non difetti e devono essere accettate come tali.
Trattasi di filato malfilé fantasia e quindi l'irregolarità di titolo è da considerarsi la caratteristica di tale articolo.

In queste tipologie di filati da lavorare ad un guidafile si possono presentare nei teli smacchinati alcuni stacchi di colore che non seguono il normale sviluppo del disegno, dovuti al normale processo di produzione.

All'inizio della produzione controllare i primi teli, in caso di problemi sul filato interrompere immediatamente la smacchinatura ed avvisarci tempestivamente.

Saranno riconosciuti soltanto kg. 5 di filato smacchinato ed in nessun caso capi finiti e confezionati.

SOLIDITA' COLORI (valori medi)

	Degrado	Scarica
Lavaggio in acqua a 30° C	3/4	3
Lavaggio a secco	3/4	3
Luce (escluso bianco)	3/4	3

Questo filato non contiene azoici che possono liberare Ammine proibite dalla direttiva 2002/61/CE del 19 Luglio 2002.

I dati riportati nella presente scheda sono stati ricavati da prove a campione e devono ritenersi indicativi.

DYEING AND OPTIMUM DYE-LOTS: min. kg. 150 per colore.
For smaller quantities please contact our commercial staff.

KIND OF KNOTS AND MAKE-UP: on this quality splycer knots are made. Cone weight is 1 kg.

WASHING: gentle hand washing in 30° C water with neutral soap, adding 1 gr/liter of softener.
Please make the necessary washing and ironing tests on a pilot garment.
Do not twist while drying.

WASTE : given the yarn features, a 5/6% waste should be considered normal.

SPECIAL CARE: printed shades may appear uneven, this being a peculiarity and not a fault has to be accepted as such.

This is an uneven spun yarn, therefore a slight difference in count is a peculiarity of this quality.

With these types of yarns, which are to be knitted by one threadguide, knitted panels may show some colour break up from the regular pattern: this is a normal processing effect.

At the beginning of knitting, test panels should be made first and if problems are noticed, stop knitting immediately and inform us urgently.

Only 5 kgs of yarn will be paid as claim but no complete garments.

COLOUR FASTNESS (average standards)

	Change	Stain
To washing in 30° C water	3/4	3
Dry cleaning	3/4	3
Light (except for white)	3/4	3

This yarn does not contain azoic substances which can release Amines forbidden by the guideline 2002/61/CE of July 19th 2002.

The above reported data are the result of sampling trials and should be considered as indicative.

L'AGGIORNAMENTO DEI COLORI IN STOCK SERVICE E' CONSULTABILE
SUL NOSTRO SITO WEB www.filatidive.it

YOU CAN LOOK UP ALL UPDATING OF OUR COLOURS IN STOCK SERVICE
IN OUR WEBSITE www.filatidive.it



Associazione Tessile e Salute
certificate no. 14900031

SIMBOLI DI LAVAGGIO
CARE LABEL INSTRUCTIONS



SEGNALARE AL NOSTRO UFFICIO TECNICO UN EVENTUALE USO DEL FILATO PER CAPI RIGATI IN BIANCO
PLEASE INFORM OUR TECHNICAL OFFICE IF YOU WANT TO MAKE STRIPING ON WHITE BACKGROUND



certificate no. AGR0094